

Apparatus for desalting liquids, preferably sea water, by the reverse osmosis principle with a booster

Patent Number: DE3831965

Publication date: 1990-03-29

Inventor(s): UEBERALL PETER (DE)

Applicant(s): UEBERALL PETER (DE)

Requested Patent: DE3831965

Application DE19883831965 19880921

Priority Number(s): DE19883831965 19880921

IPC Classification: B01D61/08; C02F1/32; C02F1/44;

EC Classification: B01D61/04, B01D61/10, B01D61/12

Equivalents:

Abstract

The apparatus according to the invention is a desalting plant operating by the reverse osmosis method which, instead of a high-pressure pump, uses a pump in the low-pressure range in connection with a booster. By this means, such a plant can be operated with a single pump in the low-pressure range and the use of high-pressure pumps of very small size is avoided. Although decreasing the size of equipment and machinery beyond a certain extent can lead to the desired reductions in output, efficiency losses generally being unimportant, disadvantages do then appear which are associated with maintenance, noise level, operational reliability, repairs not being worthwhile, etc, because the expedient technical area has then been left within which all mass produced equipment, which is constructed according to parameters found useful from experience, are suitable and thus do not introduce such disadvantages. The fact that the feed pump according to the invention necessary for the pressure boosting and for the transport of the water to be desalinated has to have a considerably greater output than the comparatively miniaturised high-pressure pump is not significantly important in the case of the small flow rates of permeate demanded, e.g. on yachts. The advantages thus achieved predominate over the technical inadequacies of very small pumps with which pressures up to 60 bar must be obtained at extremely low output rates.

Data supplied from the esp@cenet database - I2

THIS PAGE BLANK (USPTO)

(19) BUNDESREPUBLIK
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES
PATENTAMT

(12) Offenlegungsschrift
(11) DE 3831965 A1

(51) Int. Cl. 5:
B01D 61/08

C 02 F 1/44
C 02 F 1/32
G 05 D 7/00
// F15B 3/00

(71) Anmelder:
Ueberall, Peter, 2082 Uetersen, DE

(72) Erfinder:
gleich Anmelder

DE 3831965 A1

(54) Vorrichtung zum Entsalzen von Flüssigkeiten, vorzugsweise Seewasser, nach dem Prinzip der Umkehr-Osmose mit Druckübersetzer

Die erfindungsgemäße Vorrichtung ist eine Entsalzungsanlage nach dem Verfahren der Umkehr-Osmose, welche anstelle einer Hochdruckpumpe eine Pumpe im Niederdruckbereich in Verbindung mit einem Druckübersetzer verwendet. Hierdurch kann eine solche Anlage mit einer einzigen Pumpe im Niederdruckbereich gefahren werden und es wird der Einsatz von Hochdruckpumpen sehr kleinen Ausmaßes vermieden. Verkleinerungen von Einrichtungen und Maschinen über ein bestimmtes Maß hinaus, mögen wohl zu den gewünschten Reduzierungen der Leistungen führen, wobei die Wirkungsgradeinbußen meist keine Rolle spielen; jedoch treten dann Nachteile in Erscheinung, welche mit der Wartung, dem Geräuschpegel, der Betriebssicherheit, der nicht lohnenden Reparatur etc. zusammenhängen, weil man sich damit außerhalb des vernünftigen technischen Rahmens begibt, innerhalb dessen alle Seriengeräte, welche nach erfahrungsgemäß brauchbaren Parametern konstruiert sind, eignen und damit solche Nachteile nicht mit sich bringen.

Daß die für die Druckübersetzung und für die Förderung des zu entsalzenden Wassers notwendige und erfindungsgemäße Förderpumpe eine erheblich größere Fördermenge als die vergleichsweise miniaturisierte Hochdruckpumpe haben muß, spielt bei den kleinen verlangten Permeatmengen z. B. auf Yachten keine nennenswerte Rolle. Die damit erreichten Vorteile überwiegen über die technischen Unzulänglichkeiten von Kleinstpumpen, mit denen man bei extrem kleinen Fördermengen Drücke bis 60 bar erzwingen muß.

DE 3831965 A1

Beschreibung

Die Erfindung befaßt sich mit Entsalzungsanlagen nach dem Prinzip der Umkehr-Osmose, vorzugsweise mit kleineren und kleinsten Leistungen an Bord von Yachten und kleinen Seeschiffen. Dort ist der Trinkwasserbrauch meist gering, so daß man oft mit weniger als einer halben Tonne pro Tag auskommt. Wegen der speziell auf Yachten unzulänglichen Stromversorgung, die meist zur Stromeinsparung zwingt, wird man dort besonders kleine Anlagen installieren, die man im 24-Stundenbetrieb fahren läßt. Diese Faktoren, der geringe Einbauplatz und der relativ geringe Trinkwasserbedarf haben bei der Entwicklung kleiner und kleinstter Umkehr-Osmose-Anlagen, speziell für Yachten, zur Miniaturisierung der Pumpeneinheiten geführt, weil in den serienmäßigen und nach den üblichen Parametern konzipierten Pumpenprogrammen beispielsweise keine technisch wirklich vertretbaren Pumpen mit extrem hoher Förderhöhe bei extrem niedriger Fördermenge zur Verfügung stehen.

Der erfundungsgemäße Gedanke zielt darauf ab, auch für sehr kleine Permeateleistungen betriebssichere, serienmäßige, robuste und leicht reparierbare Pumpen heranzuziehen, d.h. Pumpen aus dem Normalbereich der Fertigungen mit vergleichsweise niedriger manometrischer Förderhöhe.

Die Erfindung bedient sich eines Druckübersetzers nach dem Prinzip der hydraulischen Presse, welche als Zwischenstufe zwischen einer normalen Kreiselpumpe und der Konzentratseite eines Umkehr-Osmose-Moduls dient. Demnach werden die genannten bisherigen konstruktiven Zwänge nach dem Prinzip "mehr Wasser weniger Druck" beseitigt. Die miniaturisierte Hochdruckpumpe mit ihren Risiken und spielzeugartigen Abmessungen wird damit überflüssig gemacht. Dieser Vorteil muß naturgemäß mit einer größeren Wasserförderung — allerdings bei erheblich geringerem Druck — erkauft werden, was auf Schiffen keine Rolle spielt; da genügend Seewasser zur Verfügung steht. Der höhere Energiebedarf durch die Reibungsverluste des Druckübersetzers wird durch den besseren Wirkungsgrad der größeren Pumpe ausgeglichen und spielt hier keine entscheidende Rolle. Größere Yachten, die einen höheren Wasserbedarf haben, besitzen ein stärkeres Bordnetz und dort ist es auch stets möglich, beispielsweise ein kleines, mit einem Benzinmotor angetriebenes Stromaggregat so aufzustellen, daß dessen Schallemission nicht stört.

Führt die Erfingung nicht nur von extrem kleinen Hochdruckpumpen weg, so kommt sie vorteilhafterweise auch mit nur einer einzigen Förderpumpe aus, wie später anhand eines Beispieles gezeigt wird. Die üblichen Konstruktionen benötigen zunächst eine Förderpumpe mit Antriebsmaschine als auch eine Hochdruckpumpe mit Antriebsmaschine für den Betrieb der Permeatoren. Damit entfällt ein Pumpen/Motor-Satz und damit eine potentielle Störquelle.

Fig. 1 zeigt beispielhaft eine sehr kleine Entsalzungsanlage nach dem Prinzip der Umkehr-Osmose entsprechend dem Stand der Technik. Die Seewasserentnahmepumpe 2 mit Antriebsmotor 3 entnimmt bei 1 Seewasser und fördert dies durch Filter 4 in die Hochdruckpumpe 5 mit Antriebsmotor 6. Über eine mittels Überdruckventil 7 abgesicherte Druckleitung fördert die Hochdruckpumpe 5 das Wasser unter hohem Druck auf die Konzentratseite 8 des Umkehr-Osmose-Moduls 10. Von der Permeateite 9 fließt das entsalzte Wasser über einen

Salzgehalt-Sensor 11 und ein Dreiwegeventil 12 mit Auslaß zur See 14 über die Frischwasserleitung 13 zum Frischwassertank. Der Salzgehalt-Sensor 11 reagiert auf die Leitfähigkeit des Wassers und gibt erst dann die Leitung 13 zum Frischwassertank frei, wenn ein eingesetzter Wert unterschritten wird. Dieser Wert soll möglichst unter 500 ppm Salzgehalt liegen.

In Fig. 1 sind beispielhaft die Verhältnisse der Stoffströme wie folgt dargestellt. Ausgehend von einer Leistung von 15 l/h mit einem Salzgehalt unter 500 ppm, müßte in dieser konventionellen Kleinstanlage die Förderpumpe 2 ca. 42 l/h Seewasser mit ca. 1 bar fördern. Dieses ist mit 35 000 ppm Salzgehalt angenommen. Die Hochdruckpumpe würde ebenfalls 42 l/h mit dem gleichen Salzgehalt von 35 000 ppm jedoch bei ca. 57 bar fördern. Die Membrane im Umkehr-Osmose-Modul trennt unter diesen Verhältnissen ca. 15 l/h Permeat mit unter 500 ppm ab, wobei ca. 27 l/h aufgesetztes Konzentrat mit etwa 54 000 ppm in die See zurückfließen würde.

Die Erfindung geht von der Auffassung aus, daß eine miniaturisierte Hochdruckpumpe mit einer manometrischen Gesamtförderhöhe von 570 m stets eine technische Zwangslösung darstellt, die man vernünftigerweise gerne vermeidet. Ferner macht sich die Erfindung zu eigen, daß sie vorteilhafterweise eine der beiden Pumpen, nämlich die unter extremen Bedingungen laufende miniaturisierte Hochdruckpumpe, gar nicht benötigt.

Fig. 2 zeigt im Prinzip eine erfundungsgemäße Anordnung einer Entsalzungsanlage nach dem Prinzip der Umkehr-Osmose für kleine Leistungen.

Darin ist 1 die einzige vorkommende Pumpe, nämlich eine Seewasserförderpumpe, welche einmal über Leitung 2 in die Niederdruckseite des Druckübersetzers 4 fördert und über Leitung 3 auf die Hochdruckseite des selben und zwar in das Ansaugventil 5. Vom Hochdruckteil des Druckübersetzers 4 wird das zu entsalzende Seewasser auf die Konzentratseite 8 des Umkehr-Osmose-Moduls 7 gedrückt und auf der Permeateite 9 erscheint schließlich das entsalzte Wasser.

Anstelle der Hochdruckpumpe 5 in Fig. 1 erscheint nunmehr der Druckübersetzer 4. Dieser ist eine sehr einfache Vorrichtung mit einem einzigen hin- und hergehenden Teil, nämlich dem Doppelkolben 10. Die Ansteuerung des Niederdruckteiles geschieht beispielsweise durch zwei Dreiwegmagnetventile 6, angesteuert über ein Taktrelais oder die Endschalter 12, welche jeweils entgegengesetzt geschaltet sind. Diese Dreiwegmagnetventile 6 können beispielsweise mit einer Periode von 4 Sek. Einlaß und 4 Sek. Auslaß arbeiten, wobei sie jeweils 4 Sek. unter Spannung stehen (Einlaß), um dann 4 Sek. stromlos (Auslaß) arbeiten. Dies ist eine betriebssichere Schalthäufigkeit, wie auch ein langsam arbeitender Druckübersetzer in keiner Weise einem schnellen Verschleiß oder besonderen Störungen unterworfen ist.

Die Vorrichtung arbeitet mit nur einer Pumpe und einem Antriebsmotor entgegen der üblichen Anordnung nach Fig. 1, welche zwei Pumpen, davon eine extreme Hochdruckpumpe 5 und eine Zuförderpumpe 2 benötigt. Die Stoffströme sind allerdings bei der Anordnung nach Fig. 2 anders. Geht man wiederum von 15 l/h Permeat aus, so müssen wie bei der Anordnung nach Fig. 1 in den Umkehr-Osmose-Modul wiederum 42 l/h hineingedrückt werden, während nun aber die Förderpumpe 640 l/h anstelle von 42 l/h wie bei der vorbeschriebenen üblichen Anordnung fördern muß. Auf den ersten Blick erscheint dies unvorteilhaft, obwohl in bei-

den Anordnungen das Produkt "Fördermenge \times Druck" ungefähr gleich ist. Dieser notwendige größere Förderstrom an der Förderpumpe, der zur Bewegung des Kolbens am Druckübersetzer notwendig ist, führt jedoch zu einer Förderpumpe mit technisch akzeptablen Auslegewerten von 640 l/h auf 4 bar, während vorher eine komplizierte und miniaturisierte Hochdruckpumpe mit 42 l/h auf 57 bar insalliert werden mußte, entsprechend Fig. 1. Die Leistung der nach Fig. 2 erforderlichen Förderpumpe ist einschließlich Druckübersetzer durchaus vergleichbar. Der nunmehr bessere Wirkungsgrad der Pumpe gleicht einiges aus. Die erhöhte Fördermenge ist schließlich vollends uninteressant, da einerseits 640 l/h keinen nennenswerten Förderstrom darstellen und andererseits für eine Yacht oder ein kleines Schiff ein nie versiegender Vorrat an Seewasser zur Verfügung steht. Somit bringt die Anordnung nach Fig. 2 folgende Vorteile:

1. Eine Pumpe und ein Antriebsmotor anstelle von zwei Pumpen und zwei Antriebsmotoren.
2. Eine handelsübliche "normale" und unkomplizierte Kreiselpumpe im unproblematischen Druckbereich um 4 bar, die nicht anfällig ist, statt einer miniaturisierten relativ komplizierten Kolbenpumpe mit einer ganzen Reihe schnellbewegter Teile und Dichtungen und einem sehr hohen Druck um 570 m WS.
3. Den Einsatz eines einfachen Druckübersetzers zur Erzeugung des erforderlichen Druckes mit einem langsam hin- und hergehenden Doppelkolben, der mechanisch kein Problem darstellt.

Durch den Einbau eines Regulierventiles 13 in der Leitung 2, läßt sich bei Verwendung von Endschaltern 12 die Frequenz auch auf hydraulischem Wege regulieren, wie auch die Fördermenge des Druckübersetzers durch Änderung der Wechselfrequenz der Dreiegengemagnetventile 6 reguliert werden kann. Soweit es der Umkehr-Osmose-Modul erlaubt, kann so vorübergehend eine erhöhte Leistung eingestellt werden oder auch mit verminderter Betrieb gefahren werden, beides durch eine einfache Einstellung am Regulierventil 13 oder am Zeitgeber des Taktrelais.

Fig. 3 zeigt beispielhaft den Aufbau einer Entsalzungsanlage für eine kleinere Yacht nach dem Prinzip der Umkehr-Osmose entsprechend dem erfundungsgemäßen Gedanken.

Die Vorrichtung benötigt nur die Förderpumpe 2, welche über einen Grobfilter 3 beispielsweise über See-ventil 1 das Seewasser ansaugt. Diese Pumpe kann eine handelsübliche Kreiselpumpe sein. Das Verhältnis von Fördermenge zu manometrischer Gesamtförderhöhe kann dabei in einem normalen Rahmen liegen. Diese Förderpumpe versorgt zugleich zwei Leitungen. Einmal die Leitung zu den Dreiegenventilen 16 des Druckübersetzers 8 und die Leitung zum Einlaßventil 9 des jeweiligen Hochdruckzylinders 11 des Druckübersetzers 8.

Da das Druckwasser, welches die Umkehr-Osmose-Membrane auf der Konzentratseite 18 des Umkehr-Osmose-Moduls 17 benetzt, höheren Anforderungen entsprechen muß, wird diese Leitung über eine Chemikalienschleuse 4 und die beiden Filter 5 und 6 geführt. Die Chemikalienschleuse kann beispielsweise mit Chemikalien in Tablettform beladen werden. Sie ist von besonderer Bedeutung, wenn der Umkehr-Osmose-Modul über eine längere Frist nicht benutzt wird und möglicherweise eine Konservierung mittels Natrium-Bisulfit

oder einem anderen Biostat erforderlich ist. Andererseits kann hier auch dasselbe Chemikal beispielsweise in Form einer schweren löslichen Tablette eingegeben werden, welches dann im Betrieb als Biostat wirkt und den Modul 17 auf der Konzentratseite vor dem sogenannten "Fouling" schützt. Die beiden Filter 5 und 6 sind zweckmäßigerverweise Patronenfilter von gestaffelter Feinheit, beispielsweise Filter 5 mit Feinheit 40 micron und Filter 6 mit Feinheit 5 micron oder darunter.

Im Druckübersetzer 8 befindet sich ein hin- und hergehender Doppelkolben 25, der auf der Niederdruckseite durch die Pumpe 2 direkt beaufschlagt wird, gesteuert durch zwei Dreiegengemagnetventile 16 etwa über ein einstellbares Taktrelais oder mittels Endschalter 14, die berührungslos arbeiten können, und Drosselventil 15. Die Leerspülung des Zylinders im Niederdruckteil geschieht über die jeweilige Abgangsleitung 13 an den Dreiegengemagnetventilen 16. Eine solche Druckübersetzung kann leicht aus serienmäßigen Komponenten zusammengefügt werden.

Mittels derselben Pumpe 2 gelangt über die Hochdruckventile 10 das durch die qualitätsverbessernden Komponenten 4, 5 und 6 konditionierte Druckwasser über die Leitung 26 mit Druck-Sicherheitsventil 27 in den Konzentratteil 18 des Umkehr-Osmose-Moduls 17. Über das Drosselventil 28 fließt das Konzentrat bei 19 ab. Das Permeat aus dem Permeateil 20 desselben Umkehr-Osmose-Moduls 17 gelangt zweckmäßigerverweise über einen Leitfähigkeits-Sensor 21, gekoppelt mit einem Dreiegengemagnetventil 22 in die Permeateitung 24 und fließt von da in den Trinkwassertank ab. Dieser Sensor öffnet das Dreiegengemagnetventil 22 erst dann, wenn ein gewünschter Salzgehalt unterschritten wird. Bis dahin fließt das zu salzhaltige Wasser bei 23 vom Dreiegengemagnetventil 22 ab. Falls erforderlich, können die beim Richtungswechsel des Kolbens 25 entstehenden Druckschwankungen durch einen Druckdämpfer 29 ausgeglichen werden, um die Umkehr-Osmose-Membranen zu schonen.

Die nach Fig. 3 beschriebene Anordnung nach dem erfundenen Gedanken erlaubt so die Konstruktion einer Entsalzungsanlage für kleine und sehr kleine Leistungen unter ausschließlicher Verwendung von normalen serienmäßigen Komponenten und kann mit nur einer einzigen Förderpumpe, die hinsichtlich Fördermenge und Druck im üblichen Rahmen liegt betrieben werden.

Patentansprüche

1. Vorrichtung zum Entsalzen von Flüssigkeiten, vorzugsweise von Seewasser, nach dem Prinzip der Umkehr-Osmose, dadurch gekennzeichnet, daß zur Beaufschlagung der Konzentratseite der Umkehr-Osmose-Membranen anstelle einer Hochdruckpumpe eine Niederdruckpumpe und ein Druckübersetzer nach dem Prinzip der hydraulischen Presse verwendet wird.
2. Vorrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die erfundungsgemäße Anordnung vorzugsweise für kleine und kleinste Permeat-Leistungen, wie sie unter anderem beispielsweise auf Yachten oder kleinen Seeschiffen vorkommen, eingesetzt wird.
3. Vorrichtung nach Anspruch 1 und 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Vorrichtung mit nur einer Versorgungspumpe versehen ist, die sowohl das Antriebwasser für den Druckübersetzer als auch

- das Wasser für einen oder mehrere Umkehr-Osmose-Module liefert.
4. Vorrichtung nach Anspruch 1 – 3, dadurch gekennzeichnet, daß zwischen der Versorgungspumpe und dem Eintritt in einen oder mehrere Umkehr-Osmose-Module eine Wasserbehandlungsstufe angeordnet ist, welche beispielsweise aus Filtern und/oder Chemikalien-Dosiereinrichtungen bestehen kann, und welche die Rohwasserbeschaffenheit in mechanischer und/oder chemischer Weise verbessert und/oder die Konservierung der Umkehr-Osmose-Membranen vornehmen kann und/oder eine Maßnahme gegen "Fouling" und/oder "Scaling" an den Membranen darstellt.
5. Vorrichtung nach Anspruch 1 – 4, dadurch gekennzeichnet, daß die Vorrichtung auch eine Behandlungsstufe zur Konditionierung des abfließenden Permeates besitzt.
6. Vorrichtung nach Anspruch 1 – 5, dadurch gekennzeichnet, daß in der Anlage eine oder mehrere Ultraviolet-Flüssigkeits-Entkeimungsvorrichtungen angeordnet sind.
7. Vorrichtung nach Anspruch 1 – 6, dadurch gekennzeichnet, daß die erfundungsgemäße Vorrichtung als betriebsfertige Kompakteinheit gebaut ist.
8. Vorrichtung nach Anspruch 1 – 7, dadurch gekennzeichnet, daß die erfundungsgemäße Vorrichtung aus einer oder mehreren Komponenten zusammengesetzt ist, die jeweils an geeigneten freien Plätzen auf einem Schiff oder in einem Gebäude getrennt, jedoch im Sinne des erfinderischen Gedankens untereinander verbunden, angeordnet sind.
9. Vorrichtung nach Anspruch 1 – 8, dadurch gekennzeichnet, daß die Versorgungspumpe der erfundungsgemäßen Vorrichtung mittels elektrischem Motor, durch Verbrennungsmaschine oder durch Keilriemenantrieb über einen Schiffsmotor angetrieben wird.
10. Vorrichtung nach Anspruch 1 – 9, dadurch gekennzeichnet, daß die erfundungsgemäße Vorrichtung transportabel ist.
11. Vorrichtung nach Anspruch 1 – 10, dadurch gekennzeichnet, daß die erfundungsgemäße Vorrichtung eine eigene Stromversorgungsquelle besitzt.
12. Vorrichtung nach Anspruch 1 – 11, dadurch gekennzeichnet, daß die erfundungsgemäße Vorrichtung in der Permeatabflußleitung einen Leitfähigkeitsmesser besitzt, der ein Dreiwegeventil ansteuert und dafür sorgt, daß erst nach Erreichen eines bestimmten Restsalzgehaltes entsalztes Wasser in den Trinkwassertank, beispielsweise von einer Yacht, fließt.
13. Vorrichtung nach Anspruch 1 – 12, dadurch gekennzeichnet, daß die Zuflußmenge des Druckwassers auf die Konzentratseite des Umkehr-Osmose-Moduls mengenmäßig durch zwei Dreiwegemagnetventile am Niederdruckteil des Druckübersetzers, angesteuert von Taktzeitrelais, reguliert wird.
14. Vorrichtung nach Anspruch 1 – 13, dadurch gekennzeichnet, daß die Zuflußmenge des Druckwassers in die Konzentratseite des Umkehr-Osmose-Moduls mengenmäßig durch zwei Dreiwegemagnetventile, durch Endschalter am Doppelkolben des Druckübersetzers und durch ein Drosselventil in der Zuleitung von der Fördermenge zu den beiden Dreiwegemagnetventilen am Niederdruckteil des Druckübersetzers reguliert wird.
15. Vorrichtung nach Anspruch 1 – 14, dadurch gekennzeichnet, daß die Füllung der Hubräume am Niederdruckteil des Druckübersetzers nicht über Magnetventile, sondern über eine Vorrichtung geschieht, die von dem sich hin- und herbewegenden Kolben des Druckübersetzers direkt oder indirekt mechanisch, elektrisch oder hydraulisch angesteuert wird.
16. Vorrichtung nach Anspruch 1 – 15, dadurch gekennzeichnet, daß der Druckübersetzer einen oder mehrere Druckübersetzungskolben besitzt.
17. Vorrichtung nach Anspruch 1 – 16, dadurch gekennzeichnet, daß der Druckübersetzer einen oder mehrere Druckübersetzungskolben besitzt, wobei die einzelnen Druckübersetzungskolben von einer zentralen Ansteuerungsvorrichtung gemeinsam angesteuert werden, die beispielsweise aus einem oder mehreren Zeitrelais, einem oder mehreren Paaren von Endschaltern und einem oder mehreren Drosselventilen in der Zuleitung zum Niederdruckteil des Druckübersetzers oder noch anderem zusätzlichen Steuerelementen bestehen kann.
18. Vorrichtung nach Anspruch 1 – 17, dadurch gekennzeichnet, daß eine Meß- und Anzeigevorrichtung für die Taktfrequenz des Kolbens im Druckübersetzer angeordnet ist, deren Anzeige ein Maß für die Menge des augenblicklich geförderten Permeates ist und mit deren Hilfe eine bestimmte Menge Permeat pro Zeiteinheit eingestellt werden kann.
19. Vorrichtung nach Anspruch 1 – 18, dadurch gekennzeichnet, daß mit einer Meß- und Anzeigevorrichtung entsprechend Anspruch 18 eine automatische Regulievorrichtung für ein Drosselventil entsprechend Anspruch 14 kombiniert ist.
20. Vorrichtung nach Anspruch 1 – 19, dadurch gekennzeichnet, daß das abfließende Permeat hinsichtlich Menge pro Zeiteinheit gemessen wird und diese Meßvorrichtung mit der Reguliereinheit nach Anspruch 13 und/oder 14 kombiniert wird, um automatisch Mindermengen auszugleichen, welche beispielsweise durch Verschleiß an den Kolben des Druckübersetzers oder deren Abdichtungen entstanden sind.
21. Vorrichtung nach Anspruch 1 – 20, dadurch gekennzeichnet, daß deren Niederdruckteil, der die Antriebsseite darstellt, nicht mit einer Flüssigkeit, wie z.B. Wasser, sondern mit einem Gas, wie z.B. Luft angetrieben wird.
22. Vorrichtung nach Anspruch 1 – 21, dadurch gekennzeichnet, daß in der Zuleitung zum Niederdruckteil, der die Antriebsseite darstellt, ein Druckflußmengenregler eingebaut ist.

Hierzu 2 Seite(n) Zeichnungen

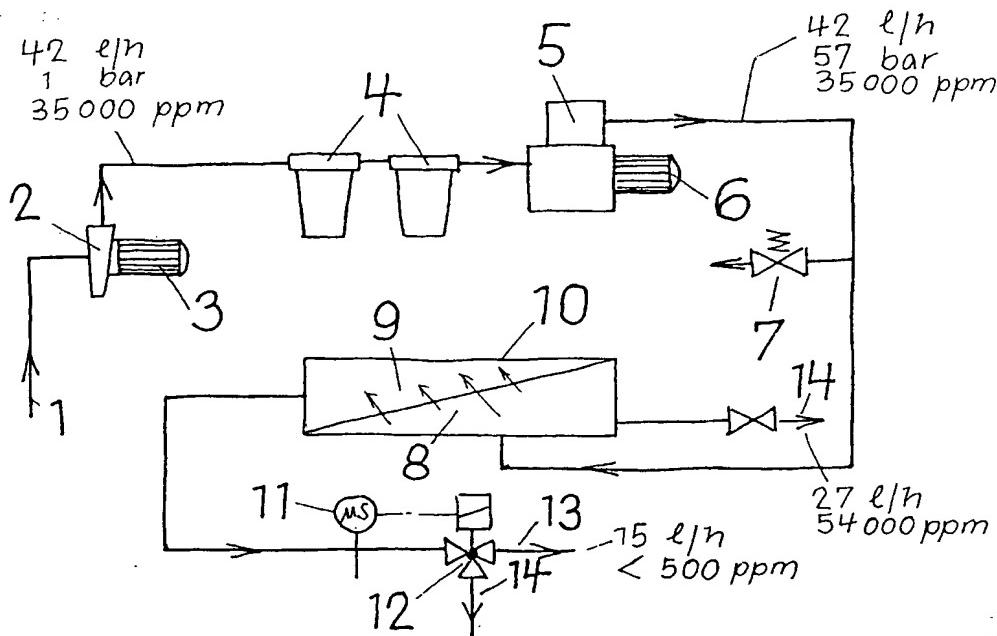


Fig. 1

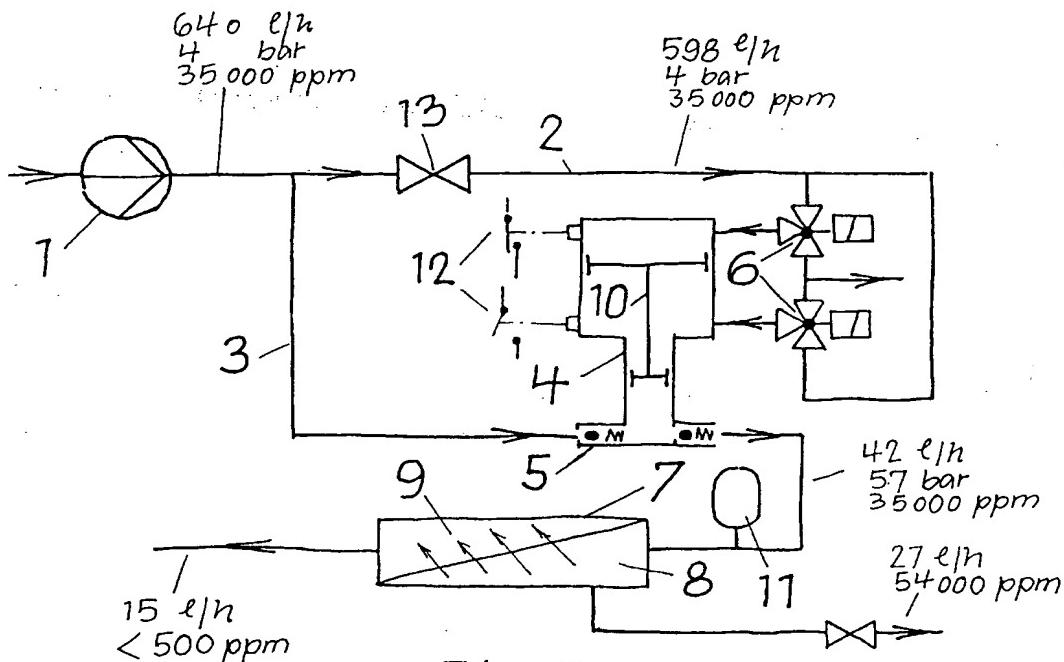


Fig. 2

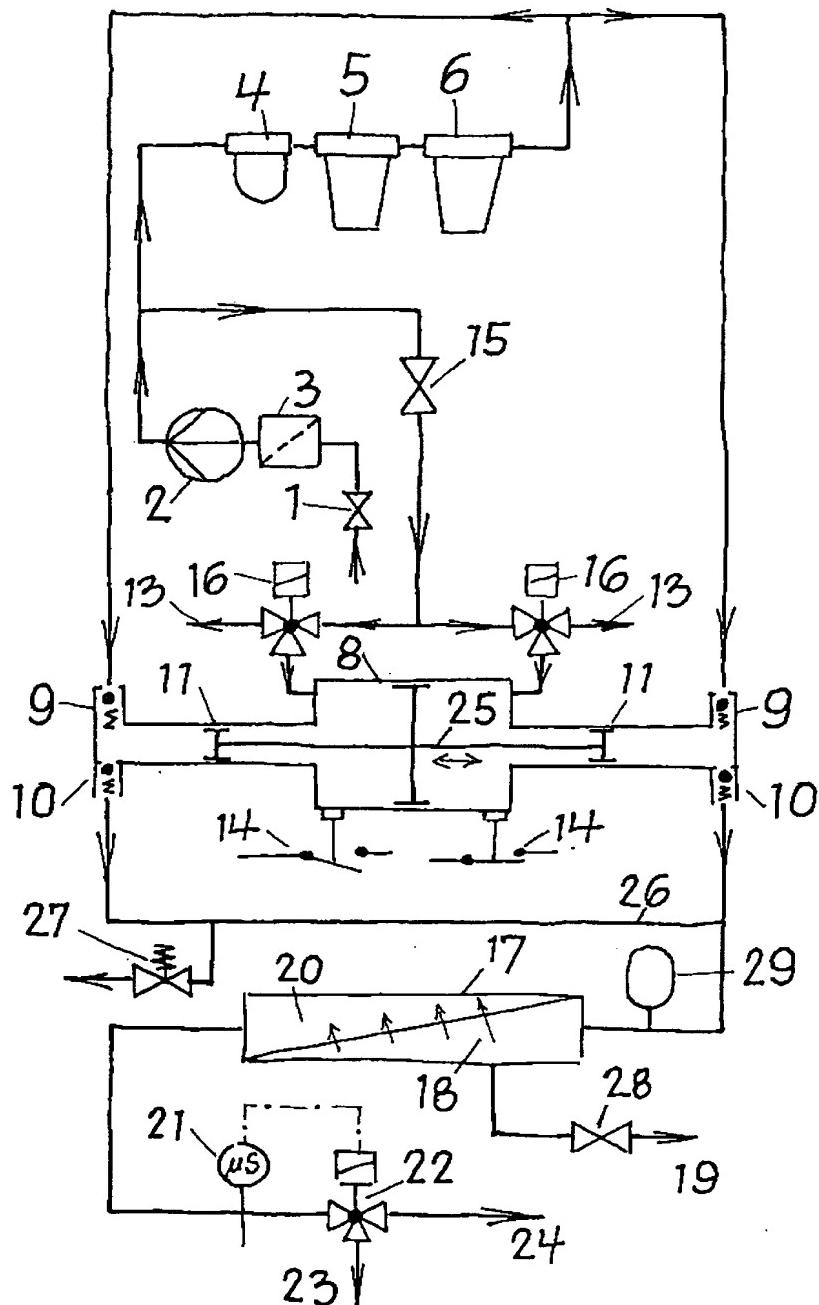


Fig. 3